

Ködiglaze S



Mastic d'étanchéité pour le Collage Structural

- Haute résistance et élasticité
- Haut module
- Très bonne résistance aux UV
- Répond aux demandes EN 1279 P2 + P3 et ETAG 002 (ETA-08 / 0286)
- Marquage CE
- Bonne adhérence aux surfaces propres telles que le verre, l'aluminium, l'aluminium anodisé, l'acier inoxydable et galvanisé, le bois et les plastiques prétraités
- Label SNJF-VI.VEC et VEC



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Base	Caoutchouc silicone bi-composant		
Couleur	Composant A : beige Composant B : noir		
Consistance	Pâteux, thixotrope		
Rapport de mélange	Composant A : Composant B = 10 : 1		
- en poids	Composant A : Composant B = 10 : 1		
- en volume			
Densité			
- composant A	1,37	g/cm ³	DIN 53 479*
- composant B	1,37	g/cm ³	DIN 53 479*
Pot life	20	Min.	*
Hors collant	90	Min.	*
Dureté Shore A	46		DIN 53 505* / après 7 d*
Diffusion de la vapeur d'eau	< 18	g/m ² ·d	EN 1279.4
Contrainte à la rupture	2,10	N/mm ²	ISO 527-3
Allongement à la rupture	230	%	ISO 527-3
Contrainte à 100%	1,25	N/mm ²	ISO 527-3
Résistance au déchirement	8	N/mm	ISO 34
Déformation maximale	12,5	%	

* Mesures en conditions climatiques normales à 23/50-2 DIN 50014

MISE EN ŒUVRE

Mélange

Le produit doit être mélangé dans un appareil adéquat. Le rapport de mélange en poids et en volume doit être de 10 parts de base pour 1 part de durcisseur. La variation de rapport de mélange ne doit pas excéder ± 5 %.

Le pot life est approximativement de 20 minutes à température ambiante de +23°C.

Préparation

Les surfaces à coller doivent être sèches, propres, exemptes de poussières ou de graisse. Nous recommandons **Körasolv GL** comme agent de nettoyage.

Spécialement en cas de Collage Structural l'application est limitée aux substrats approuvés par ETA. Comme primaire pour les métaux **Körabond HG 78** doit être utilisé comme apprêt.

En fonction de la diversité des supports, des tests préliminaires sont recommandés pour toutes les applications afin de confirmer l'adhérence et la compatibilité de Ködiglaze S aux autres substrats.

KÖDIGLAZE S

Polymérisation

Ködiglaze S doit être appliqué entre +15°C et +35°C. Le temps de polymérisation de **Ködiglaze S** dépend de la température ambiante. Les températures élevées accélèrent le temps de polymérisation, les basses températures le retarderont.

Compatibilité

La compatibilité du **Ködiglaze S** avec ses matériaux de contact (espaceurs, remplisseurs de joint, profilés d'étanchéité, cales) est à vérifier. Très critiques sont des matériaux plastifiés.

NETTOYAGE

Pour nettoyer les surfaces, utiliser **Körasolv GL**. Nettoyer les appareils immédiatement après utilisation. Les produits polymérisés ne peuvent être enlevés que mécaniquement.

RECOMMANDATIONS PARTICULIERES

Stockage

Stocker les fûts hermétiquement fermés dans un endroit frais et sec. Durée de vie dans l'emballage d'origine :

Cartouche bi-corps : 12 mois

Composant A : 12 mois

Composant B : 12 mois

(Renseignement: le composant B est sensible à l'humidité)

Restriction :

Le application de collage structural nécessitent absolument une consultation technique préalable.

PRECAUTIONS POUR VOTRE SECURITE

Suivre les informations contenues dans la fiche de sécurité et les indications de manipulation portées sur les étiquettes pour chaque produit.

Observer les règles relatives aux matières dangereuses et autres législations se rapportant à l'hygiène et sécurité.

Conserver la fiche de sécurité du produit à utiliser à portée de main. Elle donne des indications valables pour la sécurité d'emploi et les mesures à prendre en cas d'accident.

CONDITIONNEMENT

490 ml cartouche bi-corps
(carton de 8 pièces, 8 mélangeurs inclus)

Composant A : 260 kg fût
(diamètre intérieur : 571,5 mm)

Composant B : 26 kg tonnelet
(diamètre intérieur : 280 mm)

Veillez consulter la Fiche de Données de Sécurité qui est à votre disposition sur simple demande écrite !

Note à utilisateur: Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifiques, si le produit répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.