



GD 677 NA

Généralités	Technologie/Base	polyuréthane
	Base du composant A	polyol de polybutadiène
	Base du composant B	Isocyanate
	Type de produit	mastic pour vitrage isolant
	Durcissement	séchage bicomposant Réticulation par polyaddition
	Couleur	anthracite



Données techniques

Comp. A

Propriétés physiques		
Densité	1,74 g/cm ³	23 °C, DIN EN ISO 2811-1
Couleur	beige	
Unité d'emballage		
Contenance	200 l	fût

Comp. B

Propriétés physiques		
Densité	1,07 g/cm ³	23 °C, DIN EN ISO 2811-1
Couleur	noir	
Unité d'emballage		
Contenance	20 l	conteneur
Contenance	200 l	fût

Généralités

Paramètres et règles d'utilisation		
Durée de conservation	9 mois	
Température de stockage	10 °C à 30 °C	
ratio du mélange (Comp. A : Comp. B) par masse	10 : 0,62	
ratio du mélange (Comp. A : Comp. B) par volume	10 : 1	
Température d' application	15 °C à 35 °C	
Tolérance de mélange	± 10 %	
Durcissement		
temps de vie en pot	≥ 20 min	Methode d'essai Kö 100296, 23 °C,
temps de vie en pot (valeur calculée)	20 min	20 °C
temps de vie en pot (valeur calculée)	10 min	30 °C
temps de vie en pot (valeur calculée)	5 min	40 °C



Propriétés du matériau Teneur en substances volatiles Brumisation	0,12 % sans brumisation visible	EN 1279-4 annexe H EN 1279-4 annexe C
Propriétés de l'adhésif durcit dureté Shore-A Adhésion sur verre flotté Taux de perméabilité au gaz (Argon) Taux de perméabilité au gaz (Argon) Taux de transmission de la vapeur d'eau	≥ 40 0,39 MPa 0,039 g/(m ² ·h) 0,93 g/(m ² ·d) 2,7 g/(m ² ·d)	EN 1279-6 annexe E, après 24 h, 23 °C EN 1279-4 annexe A, tension à l'intersection (σ_C) EN 1279-4 annexe D EN 1279-4 annexe D EN 1279-4 annexe D

Propriétés du produit

Applications	Applications spécifiques	mastic secondaire pour vitrage isolant
Traitement	Substrats appropriés	divers aciers galvanisés divers alliages d'acier inoxydable alliages d'aluminium variés verre
	Consistance	pâteuse
	Traitement préalable de la surface	sèche nettoyée exempte de graisse exempte de poussière
	Méthode d'application	via des systèmes de mélange et de mesure bicomposant
Nettoyage	Nettoyant pour le matériel d'application	Körasolv GL
	Pour le mixeur	Körasolv PU 677
Certifications	Certifications et Déclarations de conformité	ASTM E2190 CEKAL EN 1279 Partie 2 + 3 + 4 IGCC RAL-GZ 520



Informations complémentaires

Stockage

GD 677 NA devrait être utilisé durant le temps de conservation conformément à l'unité d'emballage. La stabilité de stockage ne s'applique qu'au matériau stocké dans des conditions appropriées (contenant original fermé, température de stockage recommandée).

Sécurité

Veuillez lire les fiches de données de sécurité et étiquettes de chaque produit avant utilisation. Les règles de sécurité en vigueur doivent être prises en compte.

Préparation

En raison de la grande diversité de substrats disponibles, il est fortement recommandé de faire des tests d'adhésion et de compatibilité préliminaires.

Utilisation

Pour les paramètres d'utilisation, référez-vous au tableau des données techniques. Les températures basses peuvent causer une hausse temporaire de la viscosité/consistance, ce qui a pour effet de réduire le taux d'extrusion et ralentir le séchage.

Nettoyage

Nettoyez le matériel immédiatement après l'utilisation. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement. Les nettoyants adéquats sont listés dans le tableau de propriétés du produit. Pour de plus amples informations, merci de bien vouloir nous contacter.

Traitement des déchets

Référez-vous à la Fiche de données de sécurité (FDS) pour le traitement approprié des déchets.

IMPORTANT : les informations, spécifications, procédures et recommandations fournies (ci-après "informations") se fondent sur notre expérience et nous pensons qu'elles sont exactes. Aucune représentation ou garantie n'est donnée quant à l'exactitude ou l'exhaustivité desdites informations, ni au fait que l'utilisation du produit pourrait éviter des pertes ou des dommages ou obtenir les résultats souhaités. Seul l'acheteur est responsable de tester et de déterminer l'adéquation de tout produit pour l'usage prévu. Les essais devraient être répétés dans le cas d'un quelconque changement de matériaux ou de conditions. Aucun employé, distributeur ou agent n'est habilité à modifier ces faits et proposer une garantie de performance.

NOTE À L'UTILISATEUR : en commandant/recevant le produit, vous acceptez les **termes généraux et conditions générales de vente d'H.B. Fuller** applicables dans la région. Veuillez demander une copie si vous ne l'avez pas reçue. Ces termes et conditions contiennent des clauses de non responsabilité de garanties implicites (y compris mais non limitées à des garanties de non responsabilité de bonnes conditions pour une utilisation particulière) et des limites de responsabilités. Tous les autres termes sont rejetés. Dans tous les cas, (1) **la responsabilité globale d'H.B. Fuller** pour toute contestation ou série de contestations correspondantes pouvant résulter dans le contrat, le préjudice (y compris la négligence), la violation des obligations contractuelles, la fausse déclaration, la responsabilité stricte ou autre **est limitée au remplacement des produits concernés ou au remboursement du prix d'achat pour les produits concernés**. (2) H.B. Fuller **n'est pas responsable des pertes de profits, baisses de marges, pertes de contrats, pertes d'affaires, de la défection de clients ou de toute perte indirecte ou consécutive** résultant ou en rapport avec la fourniture de produits. (3) Rien, sous quelque terme que ce soit, n'agira pour exclure ou limiter une quelconque responsabilité pour fraude d'H.B. Fuller, négligence grave ou pour la mort ou blessure personnelle résultant de négligence ou par violation d'un quelconque terme obligatoire implicite, sauf si la loi le permet.

Kömmerring Chemische Fabrik GmbH

Zweibrücker Straße 200 - 66954 Pirmasens - Germany

Tel.: +49 6331 56-2000

Fax: +49 6331 56-1999

www.koe-chemie.de

info@koe-chemie.de

