

# CRYSTALFIX TURBO

Colle hybride transparente à prise très rapide

## DESCRIPTION DU PRODUIT :

CRYSTALFIX TURBO est une colle cristalline, formulée selon une technologie de polymères hybrides qui durcit sous l'influence de l'humidité pour former un collage souple et durable.

## DOMAINES D'APPLICATIONS :

Collages souples et étanches nécessitant une parfaite transparence.  
Application en intérieur et extérieure sur supports poreux ou non poreux, panneaux isolants ou décoratifs.  
Collages souples de matériaux soumis à des vibrations.  
Application en bâtiment ou en industrie.

## EMBALLAGE ET COULEURS

Cartouches 300 ml  
Coloris standard : Crystal

## CONSERVATION

15 mois après la date de production dans son emballage d'origine non entamé dans un endroit sec à des températures entre +5°C et +25°C.



## PRÉCAUTIONS D'EMPLOI - RECOMMANDATIONS :

Ne pas utiliser comme obturateur de vitrage, verrières, vérandas, ni pour les applications dans les aquariums (immersion permanente).  
Ne convient pas pour des collages en ambiance chlorée (piscines).

## PRÉPARATION DE SURFACE :

Appliquer CRYSTALFIX TURBO sur des surfaces sèches, propres, solides et non grasses.  
Température d'application de +5°C à +30°C.

## MISE EN PEINTURE :

Non concerné

## NETTOYAGE :

Nettoyage des outils au moyen de solvant, nettoyage des mains au moyen d'eau et savon.  
CRYSTALFIX TURBO durci peut uniquement être enlevé mécaniquement.

## SANTÉ / SECURITE :

La fiche des données de sécurité est disponible sur demande, et doit être lue et comprise avant l'utilisation du produit.

## AVANTAGES :

- Adhérence parfaite à la plupart des surfaces présentes dans le bâtiment et l'industrie.
- Transparence crystal.
- Sans solvants ni isocyanates, ni silicone.
- Temps de formation de peau et polymérisation très rapide.

INFORMATIONS TECHNIQUES	NORMES D'ESSAIS	RESULTATS
Densité	EN ISO 1183-1	1,05g/ml.
Dureté shore-A	EN ISO 868	45 à 50°
Allongement à la rupture	EN ISO 8339	150 à 200 %
Temps de formation de peau	23°C. et 50% HR	10 à 15 min.
Vitesse de polymérisation	23°C. et 50% HR	3 mm / 24h.
Module à 100% d'allongement	EN ISO 8339	1.60 à 1,80 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la traction	EN ISO 8339	2,50 à 3,00 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la température	EN ISO 9047	-40°C à +90°C
Fluage	EN ISO 7390	< 2 mm

CONFORME AUX NORMES Ecode EC1 Plus