

GASKET SEALANT

Mastic silicone acétoxy
résistant aux hautes températures

DESCRIPTION DU PRODUIT :

GASKET SEALANT est un mastic silicone à base de réticulant acétoxy, formulé pour assurer une résistance aux hautes températures. Après l'application, le produit réticule au contact de l'humidité atmosphérique pour devenir un joint d'étanchéité élastique.

DOMAINES D'APPLICATIONS :

GASKET SEALANT est spécialement conçu comme joint d'étanchéité à extruder pour l'obturation et le scellement des portes de fours, plaques de cuissons, installation de chauffage, tuyaux d'évacuation, thermostats, pompes, et les joints à basse pression dans les pièces de moteurs.

EMBALLAGE ET COULEURS

Cartouches 300 ml
Coloris standard : rouge

CONSERVATION

18 mois après la date de production dans son emballage d'origine non entamé dans un endroit sec à des températures entre +5°C et +25°C.



PRÉCAUTIONS D'EMPLOI - RECOMMANDATIONS :

Calibrer les dimensions du joint conformément aux règles professionnelles en vigueur.
Épaisseur du joint de minimum 2 mm.
Ne convient pas pour des surfaces bitumineuses, le PE, PP, PC, PMMA, PTFE, les plastiques souples et néoprènes.

PRÉPARATION DE SURFACE :

Température d'application de +5°C à +40°C.
Les supports doivent être solides, propres, secs et exempts de poussière et de graisse.
Toujours tester l'adhérence avant l'application.

MISE EN PEINTURE :

GASKET SEALANT ne peut pas être peint.

NETTOYAGE :

Nettoyage des outils au moyen de solvant, nettoyage des mains au moyen d'eau et savon.

SANTÉ / SÉCURITÉ :

La fiche des données de sécurité est disponible sur demande, et doit être lue et comprise avant l'utilisation du produit.

AVANTAGES :

- Résistant à des températures jusqu'à 300°C.
- Élasticité permanente.
- Réticulation rapide.
- Application et lissage facile.

| INFORMATIONS TECHNIQUES | NORMES D'ESSAIS | RESULTATS |
|-----------------------------|-----------------|------------------------|
| Densité | EN ISO 1183-1 | 1,04 g/ml |
| Dureté shore-A | EN ISO 868 | 22° |
| Allongement à la rupture | EN ISO 8339 | 650 % |
| Module à 100% d'allongement | EN ISO 8339 | 0.40 N/mm ² |
| Résistance à la traction | EN ISO 8339 | 1.80 N/mm ² |
| Capacité de mouvement | EN ISO 11600 | 20 % |
| Résistance à la température | EN ISO 9047 | -40°C à +300°C |
| Fluage | EN ISO 7390 | < 2mm |
| Temps de formation de peau | 23°C / 50% HR | 10 min. |